



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2021

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: VIANNEY ROJAS PACHECO CORREO ELECTRONICO: VIANNEY.ROP@GMAIL.COM

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL AMBITO PÚBLICO GOBIERNO
 ¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
 ÁREA DE ADSCRIPCIÓN OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO EMPLEO, CARGO O COMISIÓN OPERATIVO
 NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 OCTUBRE DE 2021
 FUNCIÓN PRINCIPAL ENCARGADA DEL AREA TECNICA Y SUPERVISION DE OBRAS
 CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
 CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
 ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA INSTITUTO TECNOLOGICO DE TEHUACAN
 CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO INGENIERIA CIVIL ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PRIVADO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO PRIVADO
 ÁMBITO PÚBLICO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA A&C CONSTRUCCIONES
 EMPLEO, CARGO O COMISIÓN SUPERVISOR DE OBRA SECTOR PRIVADO
 FUNCION PRINCIPAL SUPERVISOR Y ADMINISTRADOR DE OBRA
 UBICACIÓN SALTILLO, COAHUILA
 FECHA DE INICIO jun-20 FECHA DE TERMINO jun-21

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	20,914.86
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORIAS Y/O ASESORIAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	20,914.86